	Versión: 03
	Código: GIL-F-073

PROCESO

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO CONSULTA DE EXISTENCIA DE BIENES EN KARDEX

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública:	X	Pública Clasificada:		Pública Reservada:	

FECHA:	9/7/2026	**CIUDAD/MUNICIPIO:**	SANTA MARTA
COD REGIONAL:	47	**REGIONAL**	MAGDALENA
CENTRO DE COSTO:	CENTRO DE LOGISTICA Y PROMOCION ECOTURISTICA		
COD CENTRO DE COSTO:	952910		

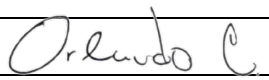
Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) de (Regional y/o centro de formación) de los bienes solicitados por el área o dependencia de XXXXXXXXXXX se informa las siguientes existencias en almacén:

CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX
273193	CORTADOR Y GRABADOR LASER	Equipo cortador y grabador láser CO_2 de 55W, tipo tubo láser de vidrio, con área mínima de trabajo de 600 × 305 mm y tamaño de cama aproximado de 680 × 360 mm, capaz de operar a velocidades de hasta 600 mm/s, con precisión de procesamiento cercana a 0,01 mm y sistema de auto foco integrado. El equipo debe contar con estructura cerrada para operación segura, cámara dual HD para monitoreo y alineación de trabajos, resolución de grabado ultra HD, y capacidad de trabajo sobre múltiples materiales como madera, acrílico, cartón, bambú, cuero, tela y metales anodizados o pintados. Debe admitir formatos de archivo SVG, DXF, JPG, JPEG, PNG y BMP, ser compatible con software de control especializado y operar con sistemas Windows, MacOS, Android e iOS. Se requiere conectividad Wi-Fi, USB y Ethernet, alimentación eléctrica entre 110V–240V / 50–60Hz, fuente de 24V–5A, operación en rangos de temperatura de 10 a 30 °C, dimensiones aproximadas de 1000 × 639 × 268 mm y peso cercano a 45 kg, pre-ensamblada para puesta en marcha rápida y orientada a procesos de prototipado, fabricación digital y desarrollo tecnológico. El suministro debe incluir instalación, configuración, pruebas de funcionamiento en sitio y capacitación técnica y operativa al personal designado por el Tecnoparque Nodo Magdalena del SENA, cubriendo uso seguro del equipo, manejo del software, parámetros de corte y grabado, mantenimiento básico y buenas prácticas de operación. La adquisición del equipo cortador y grabador láser CO_2 de 55W es necesaria para fortalecer la capacidad tecnológica del Tecnoparque Nodo Magdalena del SENA en procesos de prototipado, fabricación digital y desarrollo de soluciones innovadoras, permitiendo atender de manera eficiente proyectos de aprendices, emprendedores y empresas. Este equipo posibilita la elaboración de piezas de alta precisión en diversos materiales, mejora los tiempos de respuesta, amplía la oferta de servicios tecnológicos y contribuye al	DEVOLUTIVO	unidad	0

Información generada del aplicativo SACB de fecha:	9/7/2026

Relacione los elementos de los cuales no se tiene existencias en Kardex de acuerdo a la solicitud .

CORTADOR Y GRABADOR LASER	Equipo cortador y grabador láser CO_2 de 55W, tipo tubo láser de vidrio, con área mínima de trabajo de 600 × 305 mm y tamaño de cama aproximado de 680 × 360 mm, capaz de operar a velocidades de hasta 600 mm/s, con precisión de procesamiento cercana a 0,01 mm y sistema de auto foco integrado. El equipo debe contar con estructura cerrada para operación segura, cámara dual HD para monitoreo y alineación de trabajos, resolución de grabado ultra HD, y capacidad de trabajo sobre múltiples materiales como madera, acrílico, cartón, bambú, cuero, tela y metales anodizados o pintados. Debe admitir formatos de archivo SVG, DXF, JPG, JPEG, PNG y BMP, ser compatible con software de control especializado y operar con sistemas Windows, MacOS, Android e iOS. Se requiere conectividad Wi-Fi, USB y Ethernet, alimentación eléctrica entre 110V–240V / 50–60Hz, fuente de 24V–5A, operación en rangos de temperatura de 10 a 30 °C, dimensiones aproximadas de 1000 × 639 × 268 mm y peso cercano a 45 kg, pre-ensamblada para puesta en marcha rápida y orientada a procesos de prototipado, fabricación digital y desarrollo tecnológico. El suministro debe incluir instalación, configuración, pruebas de funcionamiento en sitio y capacitación técnica y operativa al personal designado por el Tecnoparque Nodo Magdalena del SENA, cubriendo uso seguro del equipo, manejo del software, parámetros de corte y grabado, mantenimiento básico y buenas prácticas de operación. La adquisición del equipo cortador y grabador láser CO_2 de 55W es necesaria para fortalecer la capacidad tecnológica del Tecnoparque Nodo Magdalena del SENA en procesos de prototipado, fabricación digital y desarrollo de soluciones innovadoras, permitiendo atender de manera eficiente proyectos de aprendices, emprendedores y empresas. Este equipo posibilita la elaboración de	

FIRMA ALMACENISTA	
NOMBRE COMPLETO	**ORLANDO FELIPE CASTRO ANGULO**
N° DE IDENTIFICACIÓN	**1083004663**
CORREO INSTITUCIONAL	ofcastroa@sena.edu.co

	Versión: 03
	Código: GIL-F-073

PROCESO

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO CONSULTA DE EXISTENCIA DE BIENES EN KARDEX

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública:	X	Pública Clasificada:		Pública Reservada:	

FECHA:	9/7/2026	CIUDAD/MUNICIPIO:	SANTA MARTA
COD REGIONAL:	47	REGIONAL	MAGDALENA
CENTRO DE COSTO:	CENTRO DE LOGISTICA Y PROMOCION ECOTURISTICA		
COD CENTRO DE COSTO:	952910		

Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) de (Regional y/o centro de formación) de los bienes solicitados por el área o dependencia de XXXXXXXXXXX se informa las siguientes existencias en almacén:

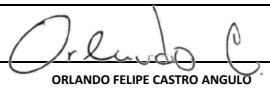
CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX
273193	Etiqueteadora de envases	Tipo de Operación Semiautomático eléctrico (Accionamiento por pedal o palanca)El operario coloca el envase manualmente y activa el ciclo. Evita el cansancio y multiplica por tres la velocidad de un etiquetado manual clásico.Capacidad de Producción20 a 50 envases por minuto (1.200 a 2.500 BPH)Cumple holgadamente con el rango semiindustrial solicitado. La velocidad final depende de la destreza del operario y del tamaño de la botella.Precisión de Colocación±0.5 mm a ±1 mmExcelente repetibilidad debido a su rodillo de presión superior y su sensor de fibra óptica. Evita arrugas, burbujas y desalineaciones de nivel.Dimensiones de la EtiquetaLargo: 2.5 a 30 cmAncho (Alto): 1.3 a 15 cmCubre perfectamente etiquetas de gran formato (envolventes) y fajas pequeñas. Ideal para botellas de vino, cosméticos o tarros farmacéuticos.Compatibilidad de EnvaseDiámetro de botella: 20 a 120 mmAltura del envase: Hasta 30-33 cmConfigurable mediante tornillos de ajuste manual. Es compatible con ampollas pequeñas, envases PET de bebidas y botellas de vidrio estándar.Dimensiones del RolloDiámetro Interno: ≥75 mm (3")Diámetro Externo: <300 mmUtiliza el núcleo estándar de la industria litográfica (3 pulgadas). Admite rollos comerciales pesados sin forzar el motor de arrastre.Alimentación Eléctrica110V / 220V AC (Según variante)Potencia del motor: 50W a 120WConsumo eléctrico sumamente bajo. No requiere instalaciones especiales trifásicas y se puede conectar en cualquier toma comercial o doméstica.Estructura y MaterialesChasis de Aleación de Aluminio / Acero InoxRodillos de alta fricción (PA6)Construcción robusta que le otorga un peso estable de ~19 a 25 kg. No se desplaza durante la operación continua.Dimensiones del Equipo86 x 27.6 x 58 cm (Aprox. según chasis de marca)Diseño compacto de mesa. Ocupa un espacio mínimo en el taller o laboratorio de prototipado.	DEVOLUTIVO	UNIDAD	0
273193	Termofijadora multifuncional 8 en 1	Termofijadora multifuncional 8 en 1 debe contar con control digital de tiempo y temperatura, rango de operación entre 32 y 400 °F y temporizador ajustable de 0 a 999 segundos, con operación manual, presión ajustable y sistema de rotación giratoria de 180 grados para mayor seguridad y precisión. Debe incluir 8 resistencias intercambiables que permitan el estampado en diferentes superficies: plancha plana de 30x38 cm, estampadora de gorras, resistencias para mugs cilíndricos de 9 oz y 11 oz, mug cónico de 12 oz, resistencia para termos cilíndricos de 15x21 cm, y resistencias para platos de 8 y 10 pulgadas. Asimismo, debe contar con alarma programable, sensor de tiempo con retroceso automático, almohadilla protectora en silicona y recubrimientos en materiales resistentes como estructura metálica, resistencias en caucho siliconado y protectores teflonados. El equipo debe operar a 110V, con una potencia aproximada de 1400W, peso de 32 kg y dimensiones de empaque cercanas a 40 x 36 x 36 cm, garantizando versatilidad, eficiencia y calidad en procesos de transferencia térmica sobre diversos productos.	DEVOLUTIVO	UNIDAD	0

273193	Prototipadora 3D Multimaterial con Sistema para Sinterizado de Metal	prototipadora 3D multimaterial con sistema de sinterizado de metal, compuesta por una impresora 3D con volumen de construcción de 256 x 256 x 256 mm, velocidad de impresión de hasta 500 mm/s, extrusor directo, hotend metálico con temperatura máxima de 300 °C, plataforma de impresión de acero flexible con temperatura hasta 110 °C (220V), nivelación automática asistida, resolución aproximada de ±0,1 mm, sistema de enfriamiento por ventilación axial silenciosa, interfaz con pantalla táctil de 5", conectividad Wi-Fi y Micro SD, compatibilidad con archivos STL, OBJ y AMF, y funciones de reanudación de impresión y detección de fin de material. El sistema debe permitir impresión en múltiples materiales incluyendo filamentos metálicos de 1.75 mm, e incluir boquillas intercambiables (0.2, 0.6 y 0.8 mm), accesorios de soporte y filamentos metálicos como bronce, cobre, acero H13, Inconel 718 y aceros inoxidables. Adicionalmente, debe incorporar un horno de sinterización con temperatura máxima de 1288 °C, control programable con pantalla táctil y conectividad para monitoreo remoto, volumen interno aproximado de 191 x 191 x 191 mm, compatible con materiales metálicos, vidrio y cerámica, junto con los insumos necesarios para el proceso de sinterizado (crisol, guantes, carbón, óxido de aluminio, silicato de magnesio y mezclas especiales). El equipo debe operar a 110V/60Hz, con potencia aproximada de 500W para la impresora y 1440W para el horno, e incluir garantía mínima de un año, asegurando capacidades avanzadas de prototipado, fabricación aditiva y validación de piezas funcionales en entornos de innovación y desarrollo tecnológico.	DEVOLUTIVO	UNIDAD	0
273193	Prototipadora 3D de tecnología LCD UV	Prototipadora 3D de tecnología LCD UV para impresión en resina fotosensible tipo 405 nm (standard, casteable, hard y flexible), con área de impresión mínima de 300 × 298 × 164 mm, sistema de curado mediante procesamiento digital de luz con técnica de enmascaramiento LCD UV, plataforma de impresión en metal tallado con láser y nivelación manual. El equipo debe contar con pantalla LCD monocromática de mínimo 13.6 pulgadas con resolución 7K (6480 × 3600 píxeles), altura de capa de 0,05 mm, resolución de 46 micras y velocidad de impresión de hasta 60 mm/h, así como husillo de bolas de alta precisión y sistema de llenado automático de resina. Debe ser compatible con software laminador como Photon Workshop y Chitubox, admitir archivos STL y OBJ, y contar con conectividad USB-A 2.0. El equipo debe operar a 110V con potencia mínima de 120W, e incluir estación de lavado y curado, kit de herramientas y accesorios, cable de poder y al menos 1 litro de resina, garantizando condiciones óptimas para procesos de prototipado de alta precisión y calidad en entornos de innovación y desarrollo tecnológico, con garantía mínima de un año.	DEVOLUTIVO	UNIDAD	0
273193	Plotter de impresión de gran formato	**Plotter de Impresión de Gran Formato Objeto: Adquisición de** equipo de impresión de gran formato para aplicaciones de cartelería, gigantografías, decoración, diseño y producción gráfica.Especificaciones Técnicas Mínimas Requeridas:Tecnología de Impresión: Inyección de tinta a demanda (Drop-on-demand) mediante cabezal piezoeléctrico de alta resolución compatible con tecnología Epson (DX5, XP600, i3200 o superior/equivalente de mercado), con sistema de goteo variable.Tipo de Tinta: Sistema compatible con tintas de base Eco-Solvente, Solvente o Sublimación, orientadas a garantizar alta durabilidad, resistencia a la intemperie y colores intensos en exteriores e interiores.Ancho Útil de Impresión: Capacidad mínima de arrastre de material de 91 cm (36 pulgadas) y un máximo de hasta 162 cm (64 pulgadas) o superior, permitiendo la alimentación de sustratos flexibles en rollo desde un mínimo de 30 cm de ancho.Aplicaciones del Material: Apto para la gestión de sustratos como lona banner, vinilo adhesivo, papel fotográfico, backlite y materiales textiles.Compatibilidad y Conectividad: Interfaz de comunicación mediante puerto de red LAN Ethernet y/o USB de alta velocidad. Compatibilidad con sistemas operativos de entornos Windows (versiones actuales) y/o macOS. Debe incluir o ser compatible con software RIP de gestión de color estándar de mercado (Maintop, Photoprint o equivalente).Alimentación Eléctrica: Operación estándar para redes eléctricas en Colombia (100–240 VCA, 50–60 Hz).Accesorios Incluidos:	DEVOLUTIVO	UNIDAD	0

Información generada del aplicativo SACB de fecha:	9/7/2026

Relacione los elementos de los cuales no se tiene existencias en Kardex de acuerdo a la solicitud .

Etiqueteadora de envases	Tipo de Operación Semiautomático eléctrico (Accionamiento por pedal o palanca)El operario coloca el envase manualmente y activa el ciclo. Evita el cansancio y multiplica por tres la velocidad de un etiquetado manual clásico.Capacidad de Producción20 a 50 envases por minuto (1.200 a 2.500 BPH)Cumple holgadamente con el rango semiindustrial solicitado. La velocidad final depende de la destreza del operario y del tamaño de la botella.Precisión de Colocación±0.5 mm a ±1 mmExcelente repetibilidad debido a su rodillo de presión superior y su sensor de fibra óptica. Evita arrugas, burbujas y desalineaciones de nivel.Dimensiones de la EtiquetaLargo: 2.5 a 30 cmAncho (Alto): 1.3 a 15 cmCubre perfectamente etiquetas de gran formato (envolventes) y fajas pequeñas. Ideal para botellas de vino, cosméticos o tarros farmacéuticos.Compatibilidad de EnvaseDiámetro de botella: 20 a 120 mmAltura del envase: Hasta 30-33 cmConfigurable mediante tornillos de ajuste manual. Es compatible con ampollas pequeñas, envases PET de bebidas y botellas de vidrio estándar.Dimensiones del RolloDiámetro Interno: ≥75 mm (3")Diámetro Externo: <300 mmUtiliza el núcleo estándar de la industria litográfica (3 pulgadas). Admite rollos comerciales pesados sin forzar el motor de arrastre.Alimentación Eléctrica110V / 220V AC (Según variante)Potencia del motor: 50W a 120WConsumo eléctrico sumamente bajo. No requiere instalaciones especiales trifásicas y se puede conectar en cualquier toma comercial o doméstica.Estructura y MaterialesChasis de Aleación de Aluminio / Acero InoxRodillos de alta fricción (PA6)Construcción robusta que le otorga un peso estable de ~19 a 25 kg. No se desplaza durante la operación continua.Dimensiones del Equipo86 x 27.6 x 58 cm (Aprox. según chasis de marca)Diseño compacto de mesa. Ocupa un espacio mínimo en el taller o laboratorio de prototipado.
Termofijadora multifuncional 8 en 1	Termofijadora multifuncional 8 en 1 debe contar con control digital de tiempo y temperatura, rango de operación entre 32 y 400 °F y temporizador ajustable de 0 a 999 segundos, con operación manual, presión ajustable y sistema de rotación giratoria de 180 grados para mayor seguridad y precisión. Debe incluir 8 resistencias intercambiables que permitan el estampado en diferentes superficies: plancha plana de 30x38 cm, estampadora de gorras, resistencias para mugs cilíndricos de 9 oz y 11 oz, mug cónico de 12 oz, resistencia para termos cilíndricos de 15x21 cm, y resistencias para platos de 8 y 10 pulgadas. Asimismo, debe contar con alarma programable, sensor de tiempo con retroceso automático, almohadilla protectora en silicona y recubrimientos en materiales resistentes como estructura metálica, resistencias en caucho siliconado y protectores teflonados. El equipo debe operar a 110V, con una potencia aproximada de 1400W, peso de 32 kg y dimensiones de empaque cercanas a 40 x 36 x 36 cm, garantizando versatilidad, eficiencia y calidad en procesos de transferencia térmica sobre diversos productos.
Prototipadora 3D Multimaterial con Sistema para Sinterizado de Metal	prototipadora 3D multimaterial con sistema de sinterizado de metal, compuesta por una impresora 3D con volumen de construcción de 256 x 256 x 256 mm, velocidad de impresión de hasta 500 mm/s, extrusor directo, hotend metálico con temperatura máxima de 300 °C, plataforma de impresión de acero flexible con temperatura hasta 110 °C (220V), nivelación automática asistida, resolución aproximada de ±0,1 mm, sistema de enfriamiento por ventilación axial silenciosa, interfaz con pantalla táctil de 5", conectividad Wi-Fi y Micro SD, compatibilidad con archivos STL, OBJ y AMF, y funciones de reanudación de impresión y detección de fin de material. El sistema debe permitir impresión en múltiples materiales incluyendo filamentos metálicos de 1.75 mm, e incluir boquillas intercambiables (0.2, 0.6 y 0.8 mm), accesorios de soporte y filamentos metálicos como bronce, cobre, acero H13, Inconel 718 y aceros inoxidables. Adicionalmente, debe incorporar un horno de sinterización con temperatura máxima de 1288 °C, control programable con pantalla táctil y conectividad para monitoreo remoto, volumen interno aproximado de 191 x 191 x 191 mm, compatible con materiales metálicos, vidrio y cerámica, junto con los insumos necesarios para el proceso de sinterizado (crisol, guantes, carbón, óxido de aluminio, silicato de magnesio y mezclas especiales). El equipo debe operar a 110V/60Hz, con potencia aproximada de 500W para la impresora y 1440W para el horno, e incluir garantía mínima de un año, asegurando capacidades avanzadas de prototipado, fabricación aditiva y validación de piezas funcionales en entornos de innovación y desarrollo tecnológico.
Prototipadora 3D de tecnología LCD UV	Prototipadora 3D de tecnología LCD UV para impresión en resina fotosensible tipo 405 nm (standard, casteable, hard y flexible), con área de impresión mínima de 300 × 298 × 164 mm, sistema de curado mediante procesamiento digital de luz con técnica de enmascaramiento LCD UV, plataforma de impresión en metal tallado con láser y nivelación manual. El equipo debe contar con pantalla LCD monocromática de mínimo 13.6 pulgadas con resolución 7K (6480 × 3600 píxeles), altura de capa de 0,05 mm, resolución de 46 micras y velocidad de impresión de hasta 60 mm/h, así como husillo de bolas de alta precisión y sistema de llenado automático de resina. Debe ser compatible con software laminador como Photon Workshop y Chitubox, admitir archivos STL y OBJ, y contar con conectividad USB-A 2.0. El equipo debe operar a 110V con potencia mínima de 120W, e incluir estación de lavado y curado, kit de herramientas y accesorios, cable de poder y al menos 1 litro de resina, garantizando condiciones óptimas para procesos de prototipado de alta precisión y calidad en entornos de innovación y desarrollo tecnológico, con garantía mínima de un año.

Plotter de impresión de gran formato	Plotter de Impresión de Gran Formato Objeto: Adquisición de equipo de impresión de gran formato para aplicaciones de cartelería, gigantografías, decoración, diseño y producción gráfica.Especificaciones Técnicas Mínimas Requeridas:Tecnología de Impresión: Inyección de tinta a demanda (Drop-on-demand) mediante cabezal piezoeléctrico de alta resolución compatible con tecnología Epson (DX5, XP600, i3200 o superior/equivalente de mercado), con sistema de goteo variable.Tipo de Tinta: Sistema compatible con tintas de base Eco-Solvente, Solvente o Sublimación, orientadas a garantizar alta durabilidad, resistencia a la intemperie y colores intensos en exteriores e interiores.Ancho Útil de Impresión: Capacidad mínima de arrastre de material de 91 cm (36 pulgadas) y un máximo de hasta 162 cm (64 pulgadas) o superior, permitiendo la alimentación de sustratos flexibles en rollo desde un mínimo de 30 cm de ancho.Aplicaciones del Material: Apto para la gestión de sustratos como lona banner, vinilo adhesivo, papel fotográfico, backlite y materiales textiles.Compatibilidad y Conectividad: Interfaz de comunicación mediante puerto de red LAN Ethernet y/o USB de alta velocidad. Compatibilidad con sistemas operativos de entornos Windows (versiones actuales) y/o macOS. Debe incluir o ser compatible con software RIP de gestión de color estándar de mercado (Maintop, Photoprint o equivalente).Alimentación Eléctrica: Operación estándar para redes eléctricas en Colombia (100–240 VCA, 50–60 Hz).Accesorios Incluidos: Sistema automático de alimentación y recogida de material (Take-up system) y sistema de secado/calentamiento integrado o modular para acelerar los procesos de producción.
FIRMA ALMACENISTA	
NOMBRE COMPLETO	**ORLANDO FELIPE CASTRO ANGULO**
N° DE IDENTIFICACIÓN	**1083004663**
CORREO INSTITUCIONAL	ofcastroa@sena.edu.co